

Marcos Estévez Navarro
Carlos Fernández Pereira
Iago López Magdaleno
Uxía Vila Amoedo

Matías Luciano Fariña Siquot Eduardo Gallego Calvar Brais Piñeiro Fernández

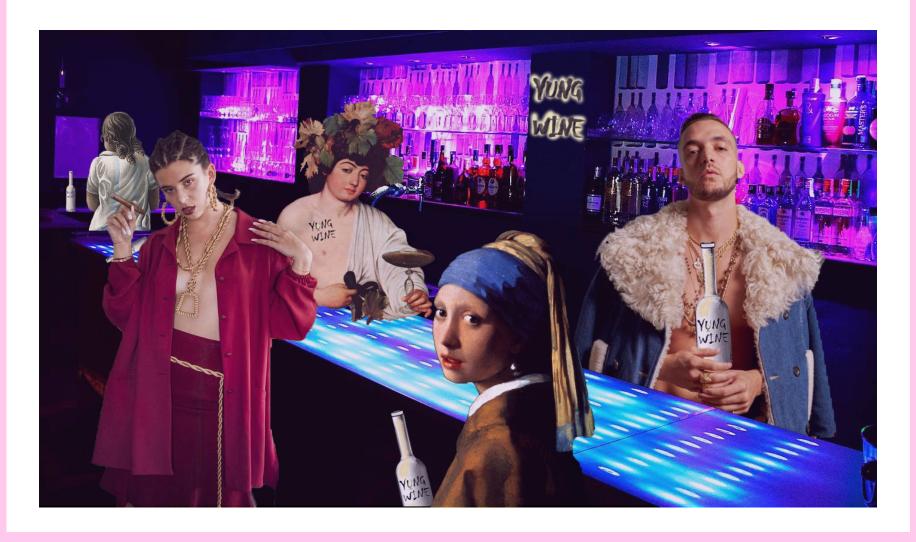


(Velázquez, 1628) "El triunfo de Baco"

#### **ENCUESTA 200 JOVENES**

- NUEVO CONCEPTO -

- VINO BLANCO - SUAVE Y FRESCO - BAJA ACIDEZ DULCE Y AFRUTADO - BARATO - BARES Y DISCOTECAS - TAPÓN DE ROSCA Y BOTELLÍN - MARKETING -



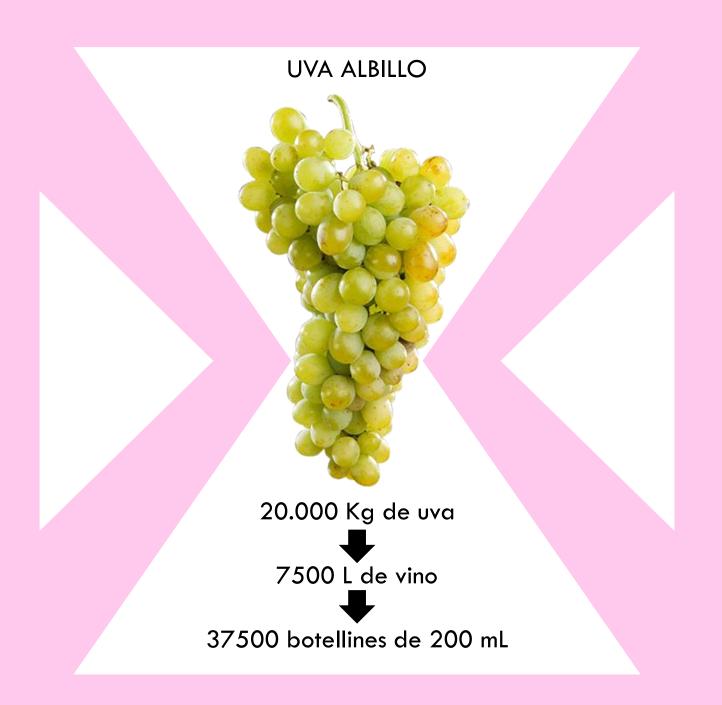


# LOCALIZACIÓN

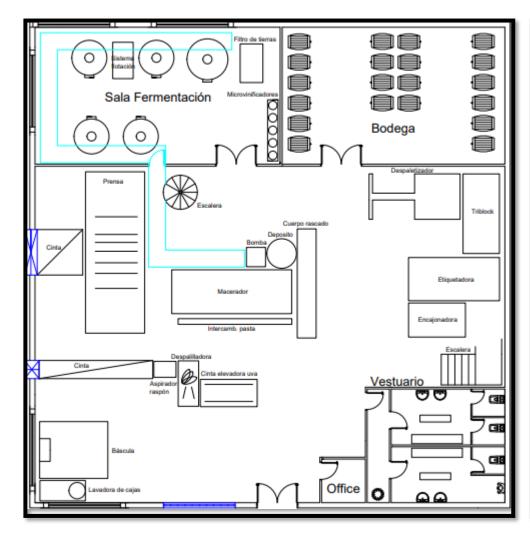


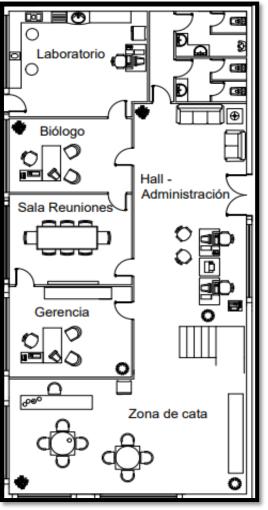
Av. Europa n° 70





# **DISTRIBUCIÓN**

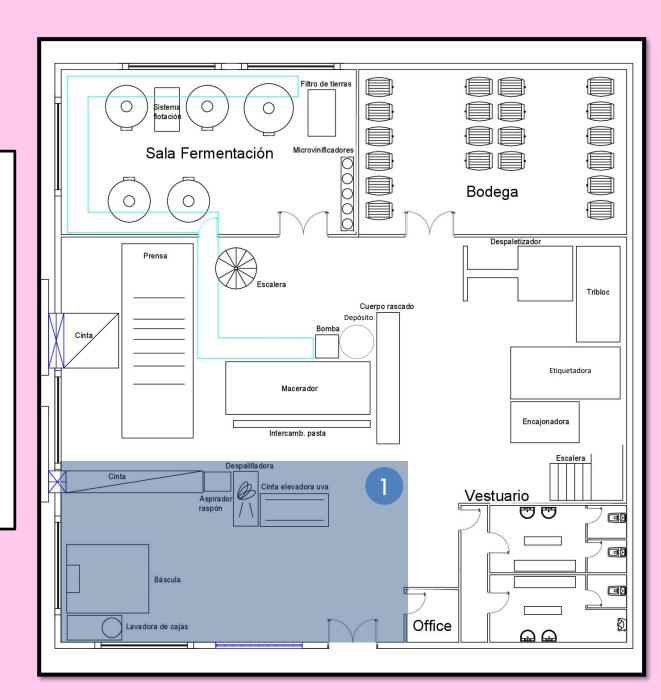




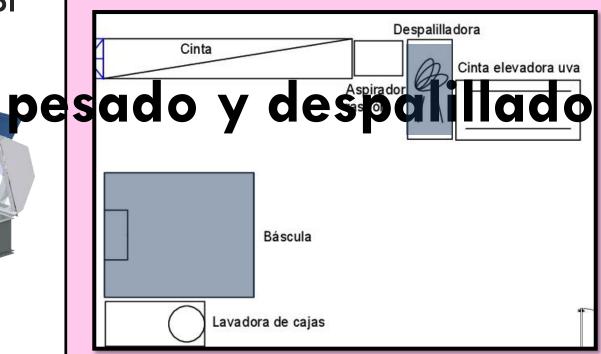
Planta baja

Entresuelo

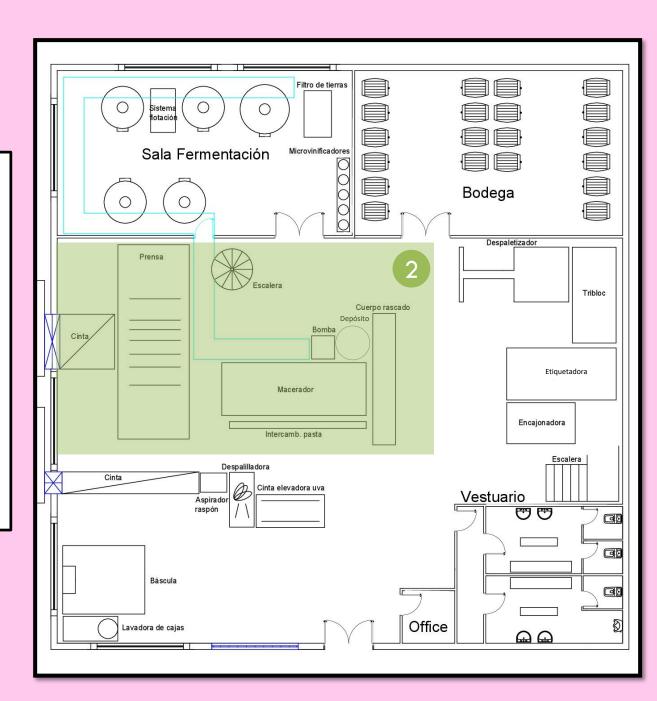
- 1 Control Pesado Despalillado
- 2 Maceración Prensado
- 3 Fermentación Filtrado
- 4 Maduración
- 5 Embotellado

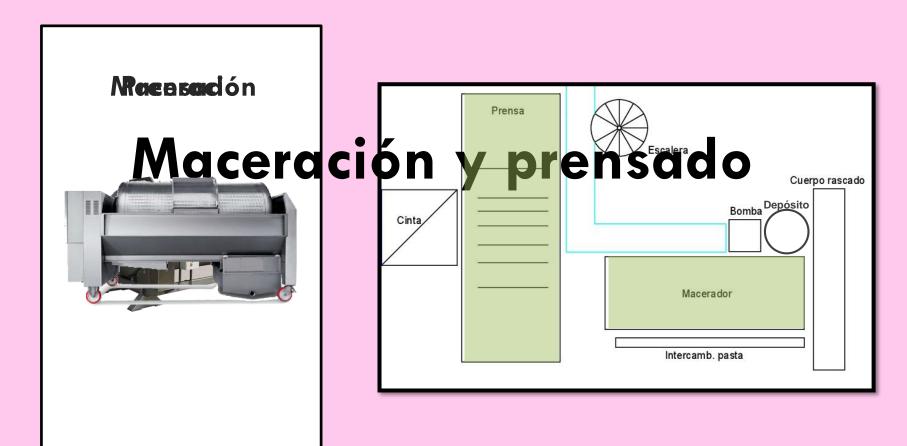




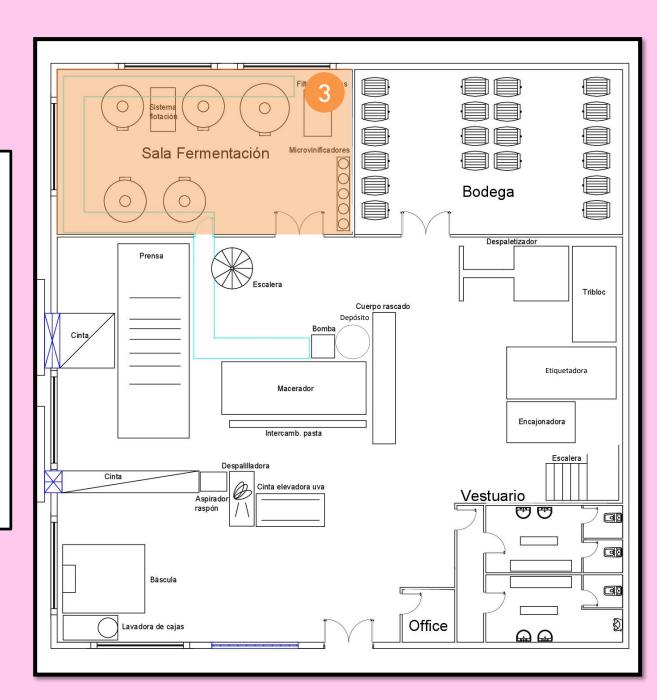


- 1 Control Pesado Despalillado
- 2 Maceración Prensado
- 3 Fermentación Filtrado
- 4 Maduración
- 5 Embotellado



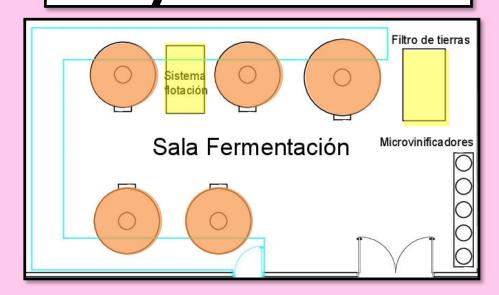


- 1 Control Pesado Despalillado
- 2 MaceraciónPrensado
- 3 Fermentación Filtrado
- 4 Maduración
- 5 Embotellado

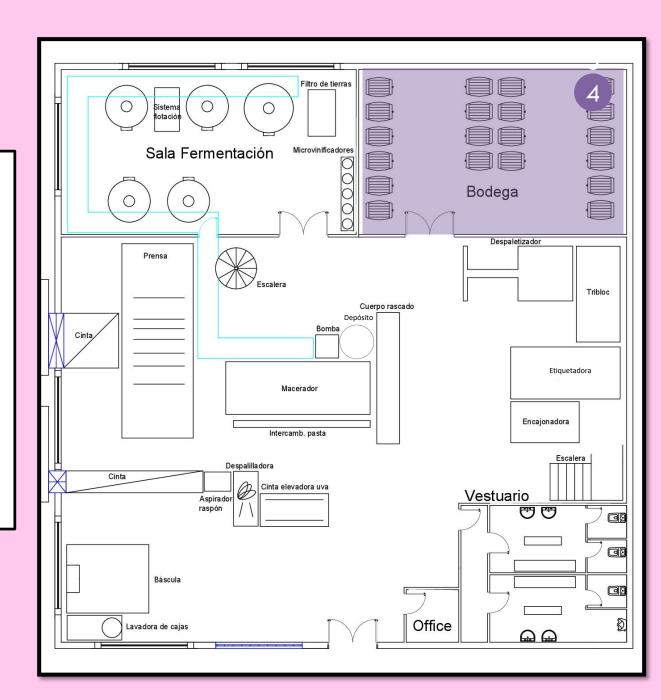




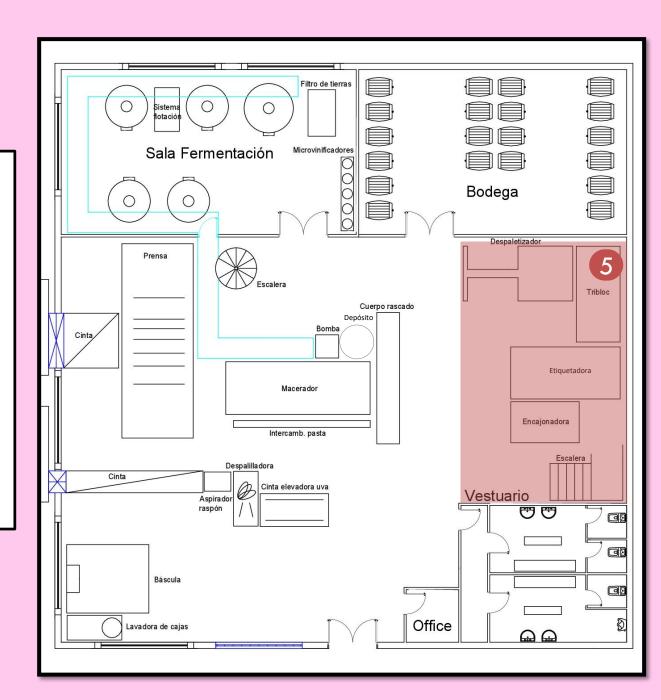
# Fermentación alcohólica bión $C_6H_{12}O_6 \xrightarrow{\text{Levaduras}} CH_3CH_2OH + CO_2$ mentación alcohólica $C_6H_{12}O_6 \xrightarrow{\text{Tiltrado}} CH_3CH_2OH + CO_2$



- ControlPesadoDespalillado
- 2 Maceración Prensado
- 3 Fermentación Filtrado
- 4 Maduración
- 5 Embotellado

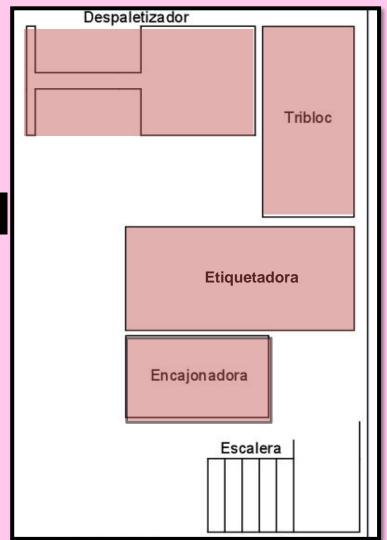


- 1 Control Pesado Despalillado
- 2 MaceraciónPrensado
- 3 Fermentación Filtrado
- 4 Maduración
- 5 Embotellado





nbotell



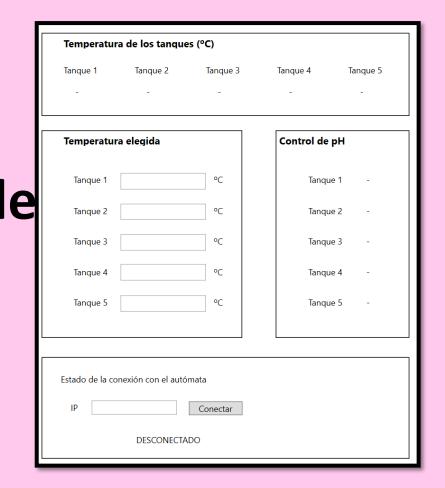
Se implementará un control de usuario en la planta con el fin de:

Automatización del proceso de lograr un óptimo proceso de fermentación

Facilitar al operario el control de dicho proceso

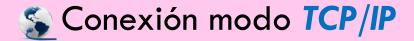


- Registro del pH
- 2 Registro de T<sup>a</sup>
- 3 Control de Ta
- Almacenamiento de datos
- 5 Envío de alertas



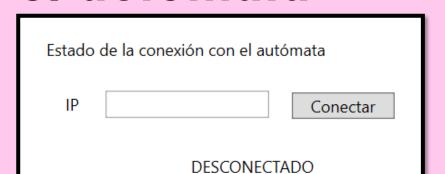
- Autómata programable (PLC)
- 2 Sensor pH (5)
- Sensor temperatura (5)
- 4 Electrovalvula aislamiento (5)
- Computadora y cableado





Spestablece una Conexión de co

protocolo Modbus TCP



-



Se accede a las posiciones de memoria 0-4 del autómata para obtener la

temperatura.
Registro de Ta y poblenemos el pH de las

posiciones 5-9

#### Control de pH

Tanque 1

Tanque 2

Tanque 3

Tanque 4

Tanque 5

#### Temperatura de los tanques (°C)

Tanque 1 Tanque 2 Tanque 3 Tanque 4 Tanque 5

Se compara la T<sup>a</sup> real que recogen los sensores con la establecida por el operario.

Control de tempe

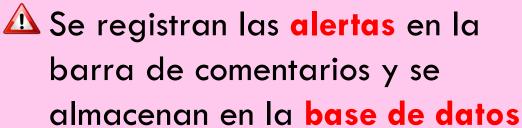
Utiliza las posiciones de memoria 10-14 para actuar sobre el circuito de refrigeración.

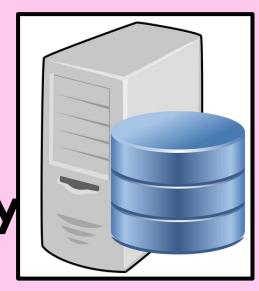
Temperatura elegida					
Tanque 1		°C			
Tanque 2		°C			
Tanque 3		°C			
Tanque 4		°C			
Tanque 5		°C			

Se almacenarán los datos de T<sup>a</sup> y pH en una base de datos cada hora

# Almacenamiento y

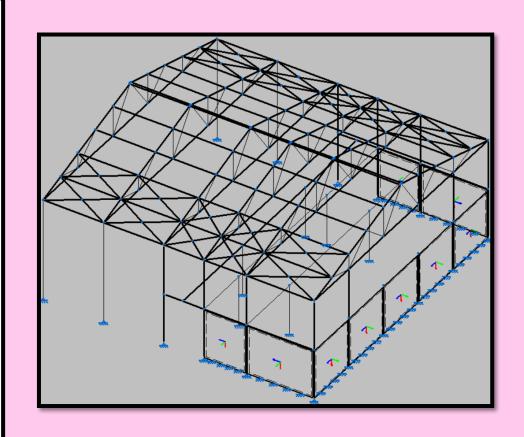






# Estructura nave industrial

- Hormigón armado
- 2 Acero laminado
- 3 Muro contención (4000x300mm)
- Pilares (4-8m)
- 5 Cubierta inclinada (15.683°)
- 6 Cruces San Andrés





#### **Permanentes**

#### Peso propio

Vigas

Forjado

**Tabiquería** 

Falso Techo

Cubierta

Fachada

**Baldosas** 

#### **Variables**

Uso

Administrativo

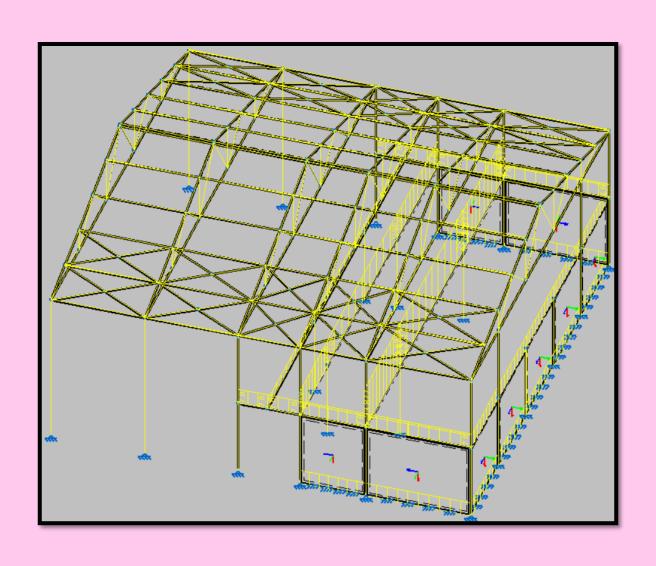
Mantenimiento

**Viento** 

Norte, Sur, Este, Oeste

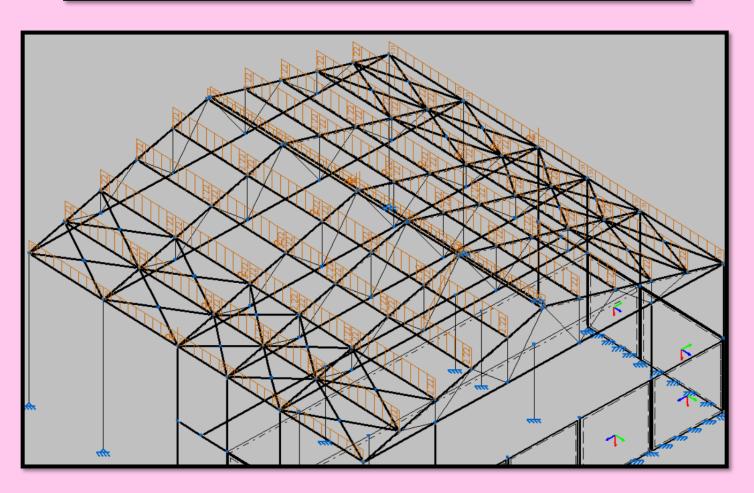
Nieve

# Peso propio



# Uso mantenimiento

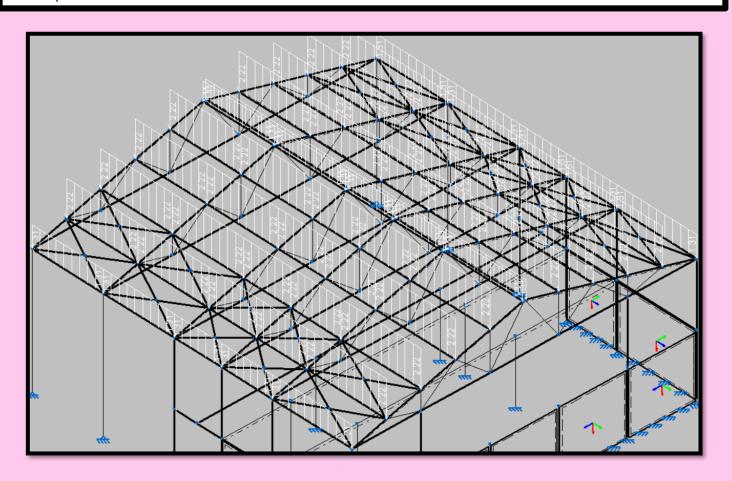
F	Cubiertas transitables accesibles sólo privadamente (2)		1	2	
G	Cubiertas accesibles únicamente para con- servación (3) G2	(4107	Cubiertas con inclinación inferior a 20°	1(4)(6)	2
			Cubiertas ligeras sobre correas (sin forjado) (5)	0,4(4)	1
		G2	Cubiertas con inclinación superior a 40°	0	2





#### 3.5.1 Determinación de la carga de nieve

1 En cubiertas planas de edificios de pisos situados **en localidades de altitud inferior a 1000m** es suficiente considerar una carga de nieve de **1,0 kN/m2**. En otros casos o en estructuras ligeras, sensibles a carga vertircal, los valores pueden obtenerse como se indica a continuación

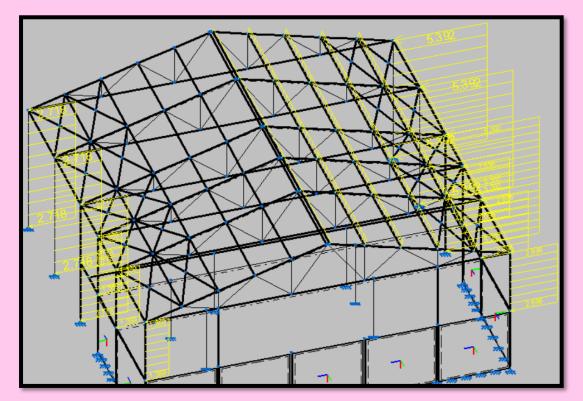




# **Wiento del norte**

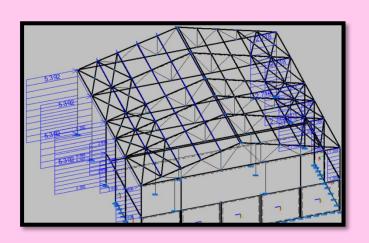
 $de = dp \cdot ce \cdot cb$ 

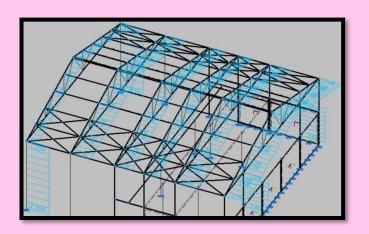
$$qb = 0.5 \text{ Kn/m ce} = 1.83$$



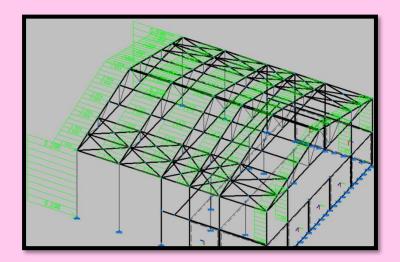
# **%Viento del sur**

# %Viento del este

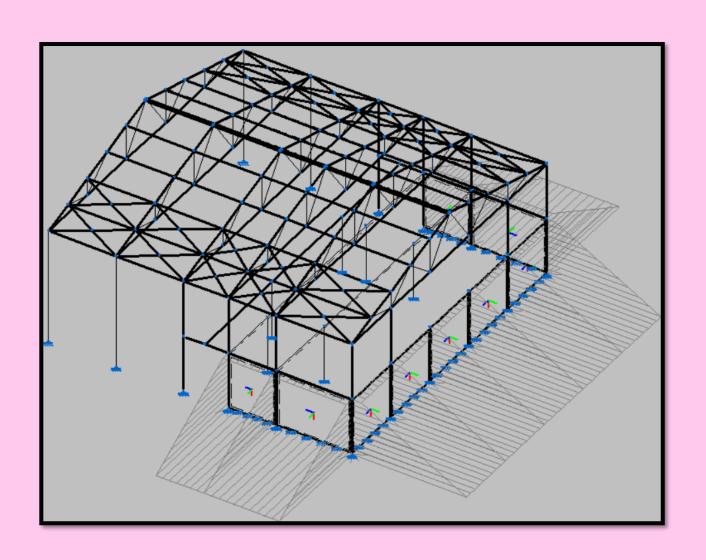




# \*Viento del oeste



# Acciones sobre el muro







GRACIAS POR SU ATENCIÓN

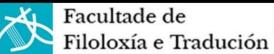
# CONGRESO DE TRABAJOS COLABORATIVOS

# CTC















#### Proyecto de Elaboración de la Bodega de Vino "Yung Wine"

P. Álvarez Campos<sup>1</sup>, M. Estévez Navarro<sup>2\*</sup>, M. L. Fariña Siquot<sup>2</sup>, C. Fernández Pereira<sup>3</sup>, E. Gallego Calvar<sup>4</sup>, C. Míguez Bóveda<sup>1</sup>, I. López Magdaleno<sup>3</sup>, B. Piñeiro Fernández<sup>3</sup>, U. Vila Amoedo<sup>3</sup>

<sup>1</sup> Facultad de Filología y Traducción, Campus Universitario Lagoas-Marcosende, s/n, 36310 Vigo, Pontevedra <sup>2</sup> Escuela de Ingeniería Industrial, Campus Universitario Lagoas-Marcosende, s/n, 36310 Vigo, Pontevedra <sup>3</sup> Facultad de Biología, Campus Universitario Lagoas-Marcosende, s/n, 36310 Vigo, Pontevedra <sup>4</sup> Escuela de Ingeniería Industrial, Rúa Conde de Torrecedeira, 86, 36208 Vigo, Pontevedra

\*E-mail persona de contacto: marcosen69@gmail.com

#### http://redis.webs.uvigo.es/CTC/10congreso.html



Reconocimiento - NoComercial - Compartirlgual (by-nc-sa). No se permite un uso comercial de la obra original ni de l posibles obras derivadas, la distribución de las cuales se debe hacer con una licencia igual a la que regula la obra original.

Creative Commons "Algunos derechos reservados". Condiciones de la licencia: es.creativecommons.org



For more information, visit: creativecommons.org/licenses/by-nc-nd/2.5/